

## 901R / 907R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO 2K PARA PLÁSTICOS

#### DESCRIPCIÓN

Imprimación-aparejo especial de 2 componentes para partes plásticas de exterior de vehículos.

Color: blanco y negro.

Composición basada en polímeros especiales. Imprimación de superficie no contiene isocianatos.

#### PRODUCTOS

901R	Imprimación-aparejo 2K Para Plásticos - blanca
907R	Imprimación-aparejo 2K Para Plásticos - negra
915R	Activador 2K para Plásticos

#### PROPIEDADES

- No es necesario promotor de adhesión y es adecuado para partes plásticas de exterior de vehículos.
- Buena adhesión, gran elasticidad y buenas propiedades de relleno.
- Imprimación-aparejo no lijable.
- Después de hornear (30 min. a 60°C o secado al aire 2 h) se puede lijar en húmedo.
- Perfecto duración del acabado.
- Acepta todos los acabados.

#### SUBSTRATOS

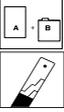
- Todas las piezas plásticas que se encuentran en el exterior del vehículo:  
PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PUR, PUR espuma flexible y UP-GF.

## 901R / 907R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO 2K PARA PLÁSTICOS

#### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	<b>Proporción de mezcla ValueShade®</b>  <b>M-6148</b>	ValueShade® 1 ValueShade® 2 ValueShade® 3 ValueShade® 4 ValueShade® 5 ValueShade® 6 ValueShade® 7	<b>901R</b> 100 94 86 67 50 33 0	<b>907R</b> 0 6 14 33 50 67 100
	<b>Proporción de mezcla</b>  901R/907R 915R	<b>Volúmen</b> 1 1	<b>Peso</b> 100 74	
	<b>COV</b>	681 g/l		
	<b>Vida de la mezcla a 20°C</b>	8 h		
	<b>Viscosidad de aplicación a 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	16-18 s 16-18 s 18-20 s	
	Recomendamos enérgicamente usar el equipo de protección individual apropiado durante su aplicación.			
	<b>Equipo de aplicación</b>	<b>Pistolas</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión  <b>Pistolas convencionales</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	<b>Boquilla de fluido</b> 1,2-1,5 mm 1,4-1,6 mm 1,0-1,2 mm  1,3-1,6 mm 1,5-1,7 mm 1,0-1,2 mm	<b>Distancia</b> 15 cm 15 cm 15 cm  20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm
				<b>Presión</b> Según especificaciones del fabricante  3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar
	<b>Número de manos</b>	Una capa de agarre, seguida de una completa.		
	<b>Tiempo de evaporación</b>	Húmedo sobre húmedo: 20 min. antes de aplicar el acabado (máximo 24 h). Excepción: 45 min. antes de aplicar de bases bicapa al agua de. Antes de hornear: 10 min.		
	<b>EPS</b>	25-30 µ		
	<b>Seco para lijar</b>  a 20°C a 60°C	El producto puede ser ligeramente lijado con lija P800 - P1000, si fuera necesario, después: 2 h 30 min.		
Estos datos se refieren únicamente al material designado en los mismos y no son aplicables a su uso en combinación con cualquier otro material o proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad, y no asumimos responsabilidad alguna en relación con su uso.				

## 901R / 907R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO 2K PARA PLÁSTICOS

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Precalentar 30 min. a 60°C.
2. Dejar enfriar.
3. Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
4. Limpiar con el correcto limpiador de preparación para plásticos. Secar con un paño limpio.
5. Lijar con almohadilla.
6. Eliminar los restos de polvo de lijado soplando aire comprimido libre de aceite.
7. Opcionalmente: limpiar con el correcto limpiador de preparación. Secar con un paño limpio.
8. Desengrasar con un limpiador/desengrasante final correcto. Secar con un paño limpio.
9. Secar con un paño y soplar aire.

#### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilizar disolvente limpiador de pistola.

#### OBSERVACIONES

- Desengrasar AAS, ABS, PC y PVC con el correcto limpiador final.
- Para PP y POM es necesario el tratamiento a la llama.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verse de nuevo en el bote original de material no activado.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.

#### DATOS DE PRODUCTO

Viscosidad en envase: 1400 cp  
Cubrición teórica: 7-9 m<sup>2</sup>/li al espesor de película seca recomendado - listo para aplicar

## 901R / 907R

01.11.2014

### IMPRIMACIÓN-APAREJO 2K PARA PLÁSTICOS

#### SEGURIDAD

Este producto está clasificado de acuerdo a legislación (EC) 1272/2008 (CLP). Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos referidos en el sistema de pintado son de Cromax®. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el material mencionado es utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no pertenezca a Cromax®, salvo que expresamente se indique lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. Todos los derechos reservados. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso, y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.